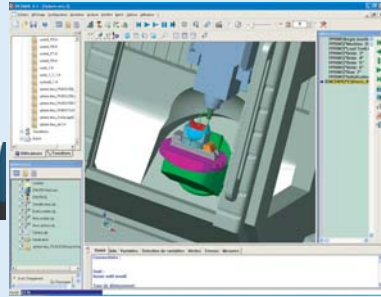


La chaîne numérique Mécanique en pédagogie

Simulation d'usinage

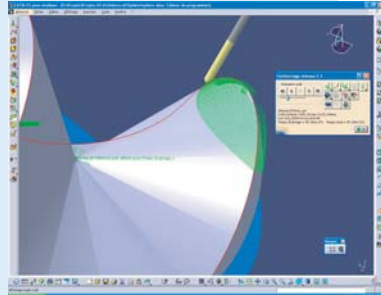


Réalisation Sur Centre d'usinage 5 axes UGV



Contrôle sur Machine à Mesurer Tridimensionnelle

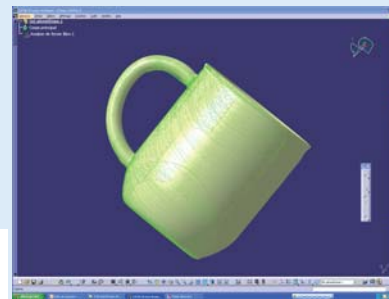
Fabrication Assistée par Ordinateur



Exploitations pédagogiques :

- Conception de mécanismes
- Retro-conception à partir d'un modèle existant
- Réalisation de pièces en usinage à commande numérique (Tournage, Fraisage 3X et 5X)
- Vérification dimensionnelle des pièces réalisées

Conception Assistée par Ordinateur



Reconstruction de surfaces



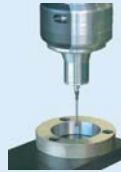
Numérisation 3D

Activité Fabrication

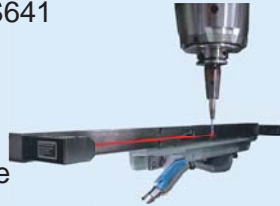
UGV 5 axes
DMG DMU50evo
Heidenhain ITNC530
18000Tr/min-50m/min



Palpeur infrarouge
Heidenhain TS641



Laser de mesure
d'outil Blum



Tour 3axes
Rosilo TBI540
Num 1050 PC
4000Tr/min



Bras de mesure
d'outil Renishaw HPA



Charly-robot
50000Tr/min
Num 1020

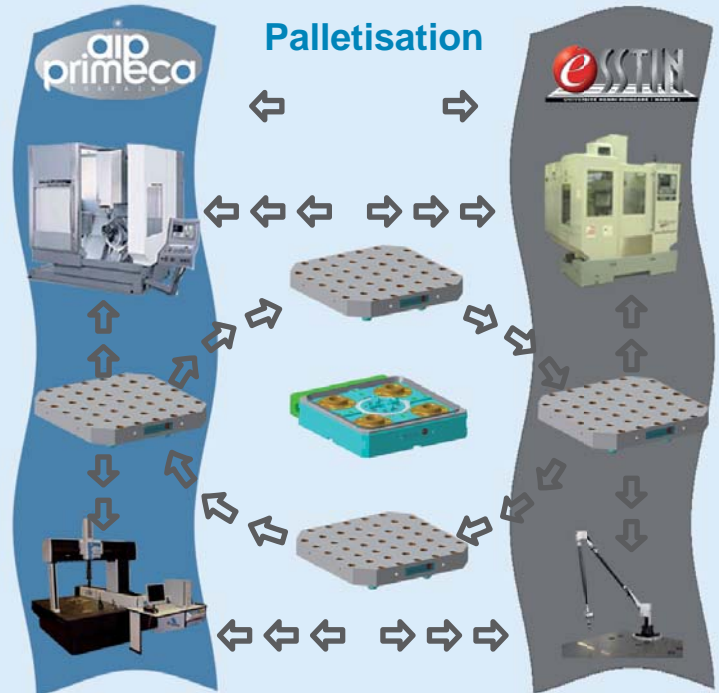


Activité Fabrication Cotraitance

Standardisation du positionnement
entre les deux établissements

Palettisation **EROWA**

- 3 mandrins "UPC+ITS"
- 6 palettes "UPC" 320*320mm
- 6 palettes "ITS" D148mm
- 2 palettes "Master"
- 2 Eaux-palette à serrage concentrique



Activité Mesure-Tridimensionnelle Numérisation

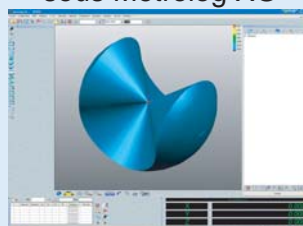
Machine à Mesurer
Tridimensionnelle (MMT)
DEA 1203



Mesure par contact
Tete PH10M Renishaw



Pilotage MMT
sous Metrolog XG



Acquisition de nuages
de points sous Polygonia
(Sté Kréon technologies)

Numérisation
Rétro-conception



Capteur Laser
Kréon Zéphir KZ25
28800 pts/sec

